

NEU!

EFFGEN

Diamant- und Bornitridwerkzeuge

K250R

K350N

**Schonender Trockenschliff
für Hartmetall und HSS**



Bei den Neuentwicklungen im Bereich Trockenschliff für Hartmetall und HSS wurde besonderes Augenmerk auf einen schonenden Schleifprozess gelegt, ohne dabei Einbußen bei Zustellungen, Vorschüben oder Standzeiten hinnehmen zu müssen. Die neuen Bindungen K250R und

K350N werden diesen Ansprüchen in jeder Hinsicht gerecht, sowohl in der HM- als auch in der HSS-Bearbeitung werden Oberflächen und Schneidkanten höchster Qualität erzeugt, bei uneingeschränkt optimal wirtschaftlicher Produktivität.

Fallstudie:

Trockenschliff HSS

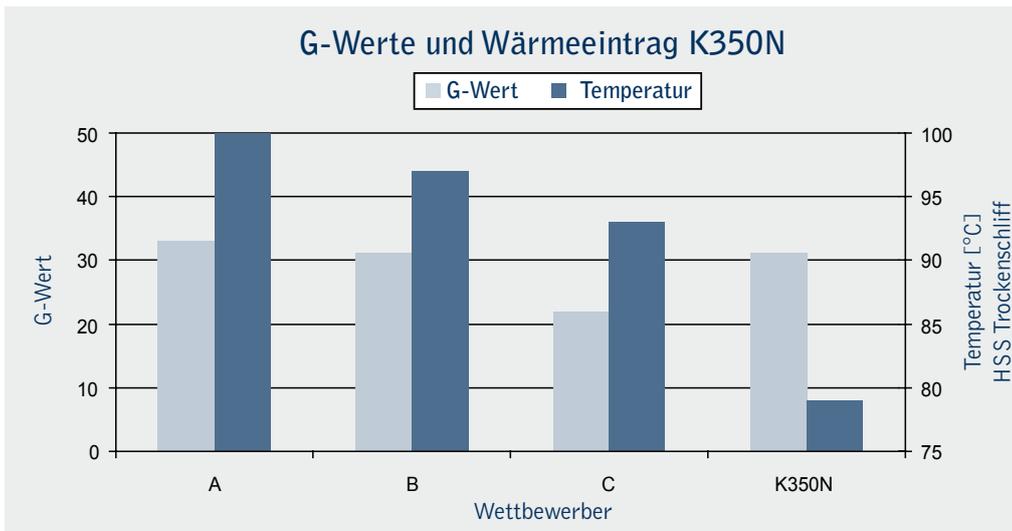
Saacke UW II, HSSE W9Co10, 10 x 10 x 100,
64-67 HRC

Spezifikation: 11V9-100-2-10-B151-C75

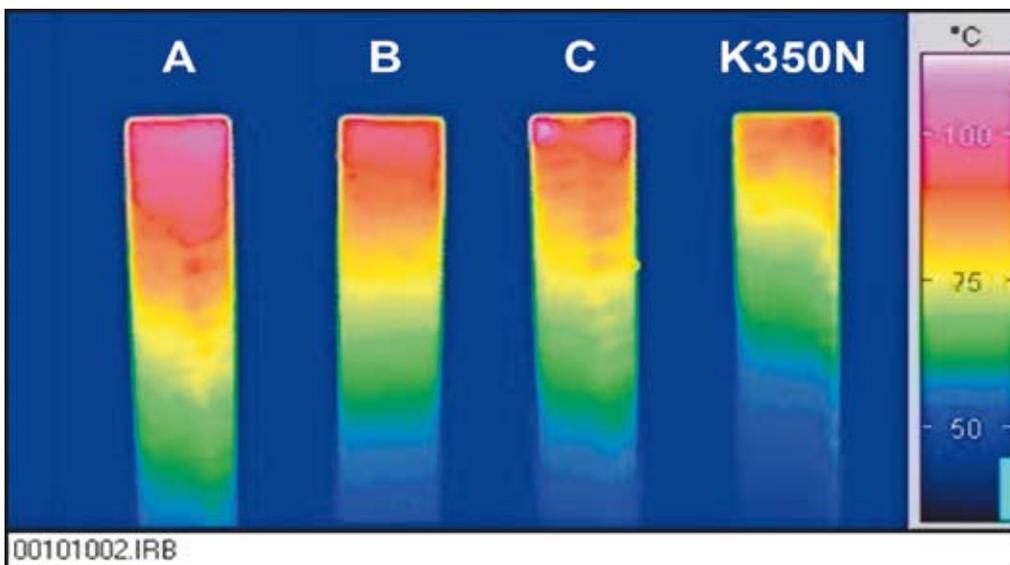
$v_c = 31$ m/s

$v_f = 2000$ mm/min,

$a_e = 0,1$ mm, 100 Hübe



Im Diagramm sind die Ergebnisse der Fallstudie des direkten Vergleichs namhafter Hersteller zusammengefasst. Den deutlich geringsten Wärmeeintrag in das zu bearbeitende Werkstück liefert die neue K350N von Effgen Diamant- und Bornitridwerkzeuge.



Eindrucksvolle visuelle Dokumentation oben dargestellter Ergebnisse durch Infrarot-Wärmebilder, aufgenommen 5 Sekunden nach Schleifende.

K250R / K350N ... neue Wege zum Erfolg !