



G-RUN II



Hochleistungsschleifscheiben
für VHM- und HSS-Bearbeitung

Die G-Run II

- Leistungsstarkes metallhybrides Bindungssystem
- Für Diamant- und CBN-Anwendungen
- Niedrige Schleifkräfte und reduzierte Schärffzyklen
- Sehr kühler Schliff
- Hohe Lebensdauer, niedrige Kosten

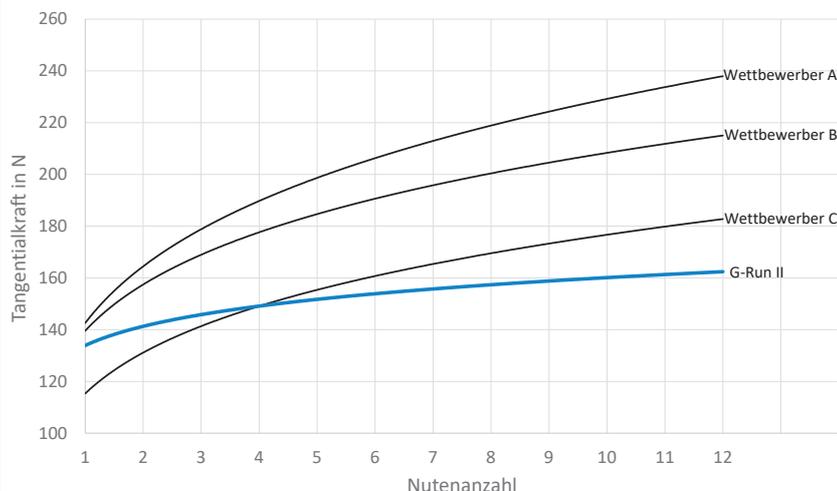


Fallstudie Nutenschleifen

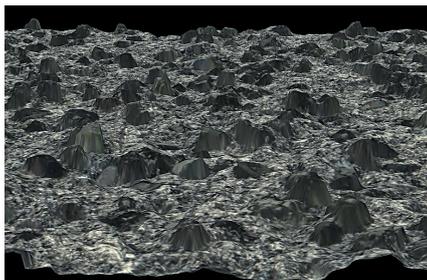
Haas Multigrind
 Kühlung: Öl
 Hartmetall: K10
 1A1-100-10-10-D54-C100
 $Q'_w = 11 \text{ mm}^3/(\text{mm} \cdot \text{s})$
 $a_e = 3 \text{ mm}$, $a_p = 4 \text{ mm}$
 $v_f = 220 \text{ mm/min}$

Die G-Run II zeigt die niedrigsten Schleifkräfte bei gleichzeitig konstantem Schleifverhalten.

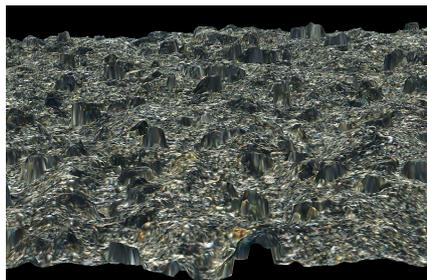
Tangentiale Kraft F_t bei $Q'_w = 11 \text{ mm}^3/(\text{mm} \cdot \text{s})$



Präzises EDM-Profilieren und Schärfen ist mit der G-Run II problemlos möglich



Kornüberstand erodiert, $R_a = 1,25 \mu\text{m}$



Kornüberstand SiC-geschärft, $R_a = 1,02 \mu\text{m}$

Ab Lager lieferbar:

| Fepa | Ø | T | X | V | Korngröße |
|---|----------|----|----|---------------|-----------|
| 1A1 | 100, 125 | 10 | 10 | | D54 |
| 1V1 | 100, 125 | 10 | 10 | 15°, 30°, 45° | D54 |
| 11V9 | 100 | 3 | 10 | | D46 |
| 12V9 | 125 | 3 | 10 | | D46 |
| Schärfstein: 125*25*13 (ID 161317), 200*50*25 (ID 160570) | | | | | |

Weitere Spezifikationen und Preise auf Anfrage – Zwischenverkauf vorbehalten

