

Kurbelwellenschleifen

Verwendung

Schleifen von Hauptlager (Wellenzapfen), Pleuel-/Hublager (Hubzapfen), Kurbelwange (Einstechen) und Flansch von zusammengesetzten, geschmiedeten oder gegossenen Kurbelwellen im Vor- und Fertigschliff, oder Reparaturschliff nach Verschleißerscheinungen

Vorteile

- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Sehr guter Abtrag
- Kühler Schliff (nahezu ohne Schleifbrand)
- Optimale Oberflächen
- Reduzierte Bearbeitungszeiten

Einsatzgebiet

Motorenbau – Automobiltechnik (PKW u. Nutzfahrzeuge), Schiffsbau, Raum- u. Luftfahrttechnik, Maschinenbau

PRODUKT-EMPFEHLUNG

Abmessungen, Anwendungsdaten, Spezifizierung

Durchmesser (mm)	Höhe (mm)	Bohrung (mm)	FORM		
≤ 1600	≤ 230	≤ 900	Alle gängigen Formen realisierbar!		
Anwendungsbeispiele	Werkstoff	Schleifmittel	Spezifizierungsbeispiele	Bindungstyp	
Reparatur	Hublager u. Kurbelwange	Universell	3EKSP/EKW 80/5 I 8 V2800Z	keramisch	
	Haupt- u. Hublager	WZ-Stahl, legierter Vergütungsstahl	EKRO/HK3 60/5 K5 V2800	keramisch	
	Haupt- u. Hublager	legierte Stähle	NK 54/5 L 6 V2800	keramisch	
	Haupt- u. Hublager	legierte Stähle	NK/EKW 46 K6 V7800	keramisch	
Vor- u. Fertigschliff	Flansch (Zapfen)	Edelbaustähle, legiert	PGC/EKW 80 H 8 V7500Z	keramisch	
	Lager-Laufbahn	Edelbaustähle, legiert	EKSP/EKRO 100/1 H 6 V2801MS	keramisch	
	Lager-Laufbahn	Universell	EKW 54/1 K 5 V2800	keramisch	
	Haupt- u. Hublager	Ni 5Mo 5,5Al - Beschichtung	SiCiumcarbide	SCG 80/1 I 7 V7100F	keramisch
	Lagersitz	Stahlguss	Edelkorund	EKW 46 H 6 V8200	keramisch
	Hauptlager, Wellenzapfen	Mikrolegierter Edelstahl	Sinterkorund	PGB/EKSP/EKW 70/8 J 8 V5901MS	keramisch
	Hauptlager, Wellenzapfen	Gusseisen	Halb-Edelkorund	NK/EKW 60 J 7 V2800	keramisch
	Haupt- u. Hublager	Gusseisen	SiCiumcarbide	SCG 60/5 L 4 V4000	keramisch
Haupt-, Hublager und Radien	Chrom-Molybdänstahl	Edelkorund	3EKSP/EKW 60/5 J 7 V2800FP	keramisch	

Lapport Schleiftechnik GmbH Tel: +49 (0) 63 03 – 92 11 – 0 E-Mail: vertrieb@lapport.de www.lapport.com

