

HPG - Produktlinie

HIGH PERFORMANCE GRINDING

Rotierende Schleifwerkzeuge lassen sich nach der Art der verwendeten Kornwerkstoffe unterscheiden. Hochharte Schleifwerkzeuge enthalten Diamant oder kubisches Bornitrid (cBN) als Kornwerkstoff. Der Einsatz dieser Schleifwerkzeuge ist daher häufig in einer Großserienfertigung wirtschaftlicher.

Konventionelle Schleifwerkzeuge enthalten Korund oder Siliciumcarbid. Sie sind im Vergleich günstiger, aber auch weniger leistungsfähig. Bei sehr harten Stählen, hochlegierten Werkstoffen oder Verschleißschutzbeschichtungen kommen sie leicht an ihre Grenzen.

HPG-Produkte vereinen den günstigen Preis konventioneller Schleifwerkzeuge mit der Leistungsfähigkeit hochharter Schleifwerkzeuge. Erprobte Schleifkörper mit einer speziell entwickelten Bindung erfahren durch die Zugabe hochharter Körnung eine deutliche Leistungssteigerung.

Das Abrichten mit stehenden Abrichtern ist möglich, der Einsatz rotierender Abrichtwerkzeuge wird jedoch empfohlen. Diese Schleifscheiben bestehen aus einer Außen- und Innenzone (Zonenschleifscheibe). Der Vorteil liegt in der Kostenersparnis. Da die hochwertigen Kornwerkstoffe sich nur in der Außenzone befinden.

Skizze	Außen-Ø D (mm)	Abspann-Ø K (mm)	Bohrungs-Ø H (mm)
	300	230	38 - 56
	300	150	76 / 76,2
	300	170	127
	350	180	127
	400	250	127
	450	250	127
	450	280	203,2
	500	330	127
	500	300	203,2
	500	400	304,8 / 305
	600	400	203,2
	600	450	203,2
	600	400	304,8 / 305
	610	455	203,2
	610	455	304,8 / 305
	750	450	304,8 / 305
	750	500	304,8 / 305
900	500	304,8 / 305	

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar!

Lapport Schleiftechnik GmbH Tel: +49 (0) 63 03 – 92 11 – 0 E-Mail: vertrieb@lapport.de www.lapport.com

