

# Turbinenschaufel-Schleifen

## Verwendung

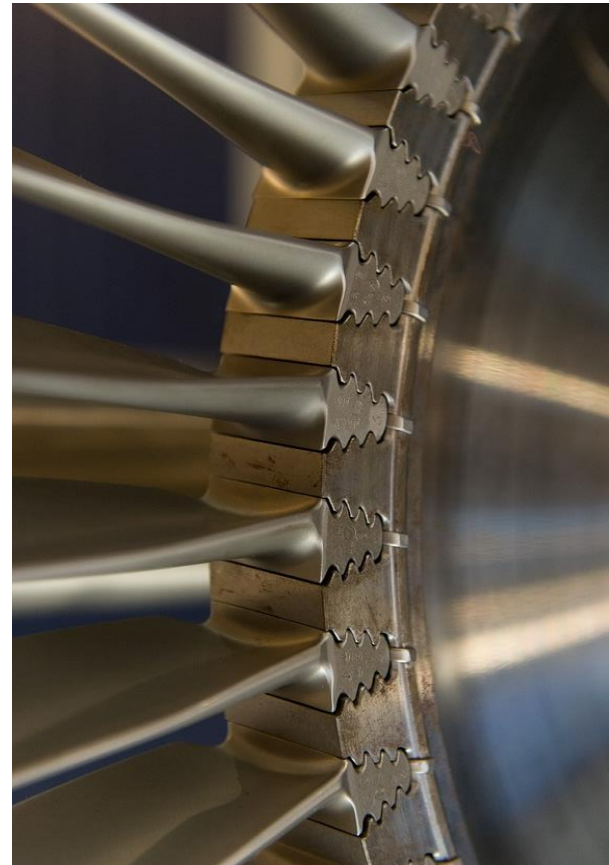
Schleifen von Turbinenschaufeln und Turbinenschaufelfüßen (Tannenbaumprofil) u.a. im Pendelschleif-Verfahren oder im CD-Verfahren.

## Vorteile

- Jahrzehntelange Erfahrung im Turbinenbausektor
- Systemanbieter von Schleif- und Abrichtwerkzeugen
- Speziell entwickelte Bindungssysteme
- Hohe Profilgenauigkeit
- Kühler Schliff trotz hoher Zustellbeträge
- Geringe Abrichtbeträge
- Lange Lebensdauer der Schleifscheibe bei hoher Reproduzierbarkeit

## Einsatzgebiet

Alle Gasturbinenhersteller und Turbinen zur Energieerzeugung.



## SPEZIFIKATIONSBEISPIELE FÜR DAS TANNENBAUMPROFIL

Korngruppe	Kornart	Korngröße	Härte	Struktur	Bindung
Korund	EKW	46/4	F	11	V5101GSP
Korund	EKW	70/8	E	12	V7801MSP
Korund	EKRO/EKW	46/1	F	12	V5900GSP
Korund	EKSP/EKW	80/4	G	11	V2800GSP
Sinterkorund	PGS/EKW	54/1	H	12	V5901MSP
Sinterkorund	PGS/EKRO/EKW	80/8	H	12	V5900MSP

Weitere spezifisch auf den Prozess abgestimmte Schleif- und Abrichtwerkzeuge auf Anfrage lieferbar.

Lapport Schleiftechnik GmbH Tel: +49 (0) 63 03 – 92 11 – 0 E-Mail: [vertrieb@lapport.de](mailto:vertrieb@lapport.de) [www.lapport.com](http://www.lapport.com)

